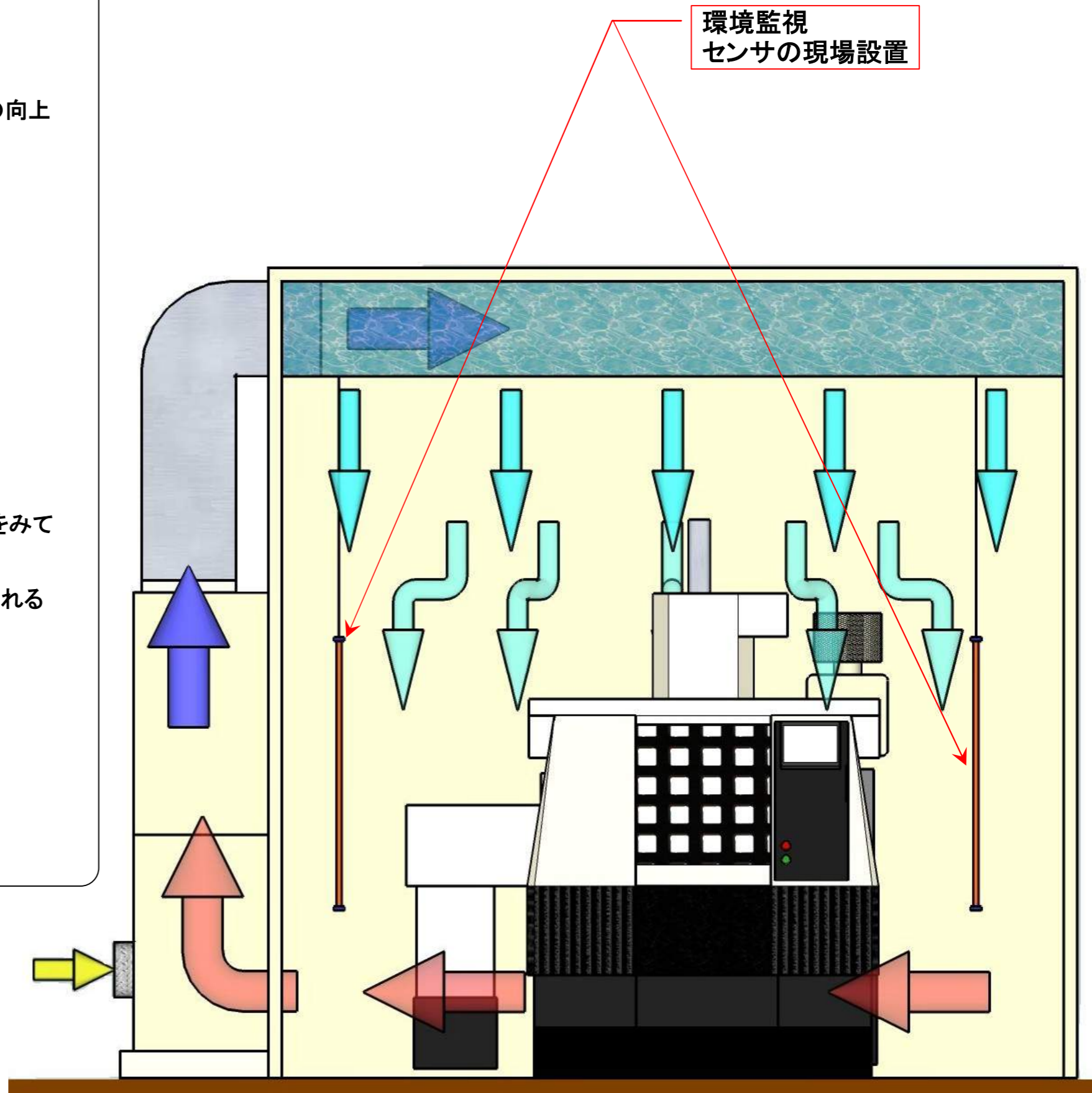


(株)ヒーバックシステム

モノ作り現場向け（精密加工・測定・組立など）

恒温環境コンセプト 【±0.5℃】

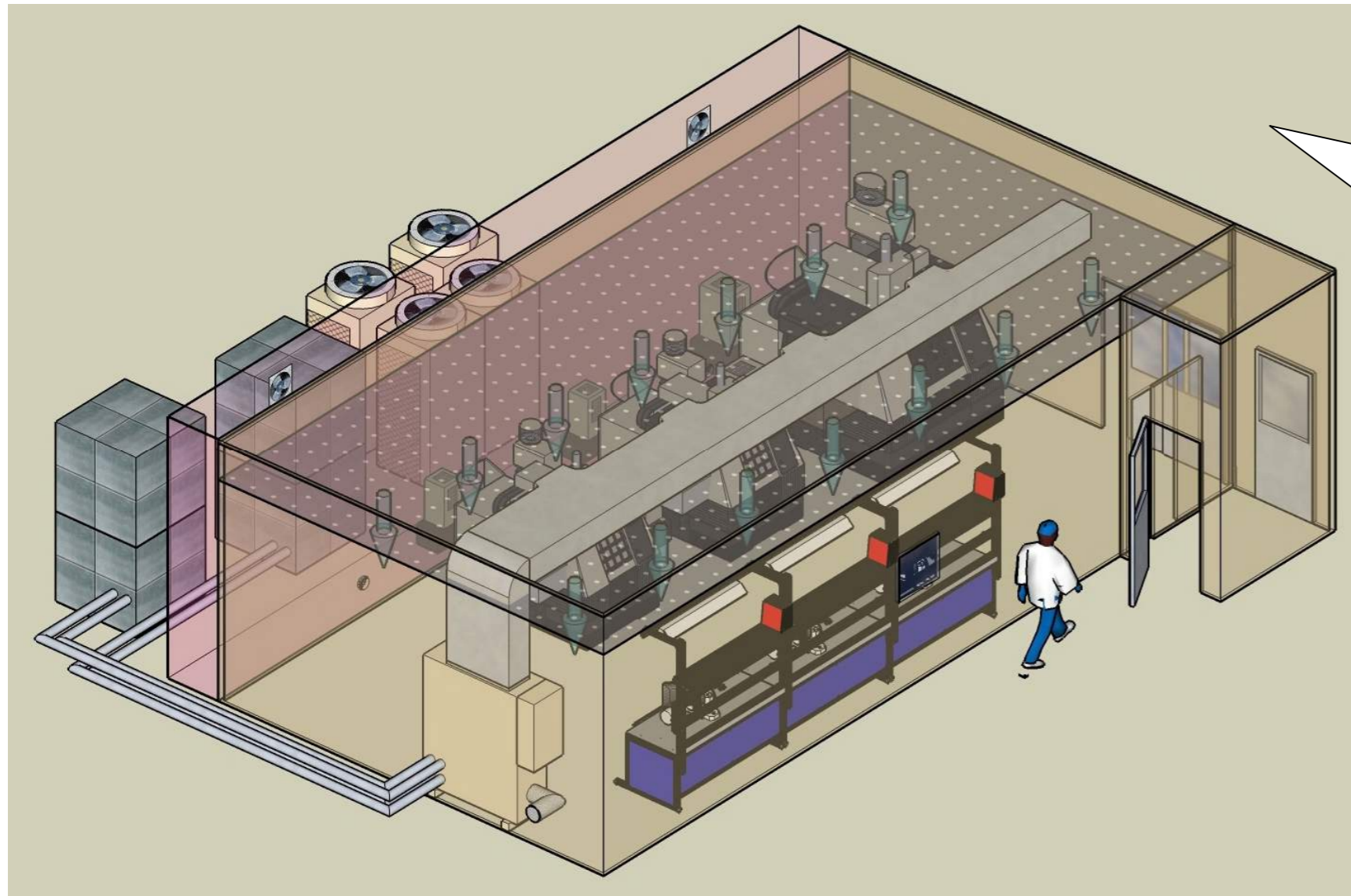
- ①目的 = 機械設備の熱変動を極小にし、稼働を安定させる
- ②得られる効果 = 精度の安定性向上、生産の安定性向上、加工精度の向上
- ③環境作りのコンセプト = 機械からの熱伝達を安定化させる
 - (ア) 機械周りの気流(空気の流れ)を均等で一定化する
 - (イ) 水平方向の温度変化を無くし、機械設備の歪みを防止
 - (ウ) 十分な風量を流し風上、風下の温度差を極小化
 - (エ) 高い換気率で制御精度(スピード)を上げる
- ④具体的ポイント
 - (ア) 風を機械周り均等に流すには“縦の流れ”
 - (イ) 気流は風を吹き出す(押す)+吸込む(引く)の関係で流す
 - (ウ) 床面付近で吸込みの補助が出来る構造なので、
機械レイアウトに合わせた調整が可能
 - (エ) 機械設備からの発熱や気流の乱れ具合(電装盤、オイルコンなど)をみて調整できる
 - (オ) 設備の稼働状況、段取り替え、現場状況を考慮した換気率を決められる
- ⑤その他のポイント
 - (ア) 外気導入により換気も同時に実現
オイルミストや粉塵など、作業環境悪化を防ぎます。
 - (イ) 環境の常時監視、記録システムをご用意できます。
継続した環境監視が、データによる品質保証の裏付けになります。
 - (ウ) 多彩なオイルミスト処理(排気から除去まで)
 - (エ) 常にランニングコストの省エネ化を意識したシステム提案



※現場見学をご希望の方は、弊社までご連絡ください。

株式会社ヒーバックシステム (代)054-208-3601

担当: 野田 (noda@hvac-system.com)



参考概念図

- 断熱パネル構造で環境試験室並みの気密・断熱 = 省エネにも貢献
- 作業者出入りも風除室で影響を抑えます。
- 天井全面の特殊パンチングパネル吹出しにより、部屋内のどこでも同じ環境を実現
- 環境監視、記録システムを推奨します。

参考概念図（背面）

- 機械排熱対策も実施済み
機械排熱の主なものを、加工室外に出しています。
- 精密恒温環境を最小限のエネルギーで可能とした冷温水システム
- オイルミスト、粉塵にも外気導入換気に対応可能。

